

# 企业社会责任报告

(2023 度)



南阳市一通防爆电气有限公司  
2024年2月18日

## 一、企业简介

南阳市一通防爆电气有限公司位于豫鄂陕交界—河南省南阳市。公司成立于2002年，现有员工400余人，是一家专注于防爆安全和特种环境应用设备研发生产的离散型制造企业。公司致力于工业环境与运行设备的安全监测、智能控制和远程运维，可为用户提供集技术咨询、新品开发、设备成套、安装维保、数字管理等一站式集成服务。

公司产品主要有防爆空调和工业空调、防爆视音频和智能终端、防爆电气控制和系统集成、场景平台开发和防爆技术服务等，产品广泛使用于能源炼化、化学工程、生物医药、军工部队、仓储物流、电力电子等诸多行业和国家重点项目。多年来，一通防爆以“安全可靠的产品、专业快速的服务”在业界具有良好口碑和较高的用户复购，并与众多国际知名公司长期合作，产品出口至30多个国家。

一通防爆是一家以技术创新驱动的科技型企业，建有省级企业技术中心、河南省防爆电器工程技术研究中心、河南省智能型防爆装备及远程运维技术工程研究中心等省级研发平台；荣获国家“专精特新”小巨人企业、国家高新技术企业、国家科技型中小企业、河南省技术创新示范企业、南阳市科技百强企业等荣誉称号。产品获得欧盟ATEX、国际电工IECEx、俄罗斯海关联盟CU-TR、防爆电气强制CCC认证、国家防爆CNEEx和中国船级社CCS等产品认证。

公司自成立以来，始终践行契约精神和供应商责任；始终坚持履行企业的社会责任，注重员工关怀、捐资助学回报社会；始终把产品质量和客户认可当作公司发展的不懈追求；注重科技创新和绿色发展，在生产经营过程尽最大努力保护和改善环境。

## 二、经营情况

公司在谋求经济价值和公司发展过程中，积极回报社会，促进国家和社会发展。2023年，公司经营目标完成情况：

1、完成工业总产值13127.70万元，为国家和地方经济建设做出了积极贡献。

2、稳健经营、发展，为社会解决了大量的劳动力就业问题。截止2023年12月31日，公司在职员工人数为400余人。

3、2023年发布实施《南阳市一通防爆电气有限公司绿色工厂建设中长期（2023-2025）规划》，并开始进行能源管理体系建设及认证，努力打造“用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资资源化、能源低碳化”的绿色工厂，积极践行企业绿色发展理念。

## 三、产品质量及客户满意度

产品市场覆盖全国各地，并远销国外，在国内外市场上享有良好的品牌信誉。2023年，公司客户满意率100%，商业贿赂案件和腐败案件为0，顾客投诉为0，有关部门质量查处为0，产品质量赔偿为0。

2023年，公司成功获得国家级知识产权优势企业、河南省制造业数字化转型示范企业，以及国家级新一代信息技术典型产品、应用和服务案例。

## 四、节能减排

公司通过技术创新，不断革新产品更新换代，打造智能化、低能耗智能防爆电气设备。2023年，公司已经委托第三方机构进行产品碳足迹核查及企业2023年度温室气体排放核查，制定温室气体排放总量及单位产品碳排放量控制目标和相应措施方案，公司积极履行温室气体减排承诺。

## 五、环境保护

一通防爆将“用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”作为公司的长久发展理念，认真履行安全环保责任和企业社会责任，立足当下，着眼长远，把实现集约、循环、环保的绿色发展作为转变经济发展方式的切入点，以实现“清洁生产”为宗旨，以“源头上杜绝污染物产生”为原则，从“抓好环保治理项目、改进优化生产工艺、调整工序流程布局、改变作业方式、治理无组织排放”等方面入手，全面推进环保工作，努力构建资源节约型、环境友好型企业。

经过第三方检测数据显示，污染物 NMHC 有组织和无组织排放浓度均符合国家和地方排放限值要求要求。

## 六、承诺说明

公司在谋求自身发展及全体职工经济利益的同时，积极关注国家和社会、环境、供应商及客户在内的利益相关者的共同利益，促进社会经济的可持续发展。为构建和谐社会，积极承担社会责任，规范公司社会行为，形成自我约束、自我发展的机制，自觉接受社会监督。

南阳市一通防爆电气有限公司

2024年2月18日